



Technologien, Dienstleistungen und spezielle Anlagen

Technologien und Dienstleistungen

Analytik

Analytische Standards, Herstellung und Zertifizierung

Bibliografische Studien

Entwicklung von Analytik

Handhabung von kritischen Rohstoffen (Gefahrstoffen)

Hochdruckreaktionen

Industrielle Fertigung

Kleinmengenproduktion

Laborchemikalien

Lohnfertigungen für alle Bereiche der chemischen Produktion

Machbarkeitsstudien

Mehrstufige Synthesen für Pharma, Agro und Spezialchemie

Pilotproduktionen

Produktion unter GMP

Prozessoptimierung

Sicherheitsdatenblätter, Ausarbeitung und Aktualisierung

Syntheseoptimierung

Tieftemperaturreaktionen (bis - 80 °C)

Transfer von Batchprozessen in kontinuierliche Verfahren

Unabhängige Forschung und Entwicklung

Verfahrensentwicklung

- für industrielles Upscaling

- für kontinuierliche Verfahren

- für Laborsynthesen

- für Mehrstufensynthesen

Verunreinigungen, Herstellung und Charakterisierung



Technologien, Dienstleistungen und spezielle Anlagen

Equipment

Die meisten unserer Prinzipale verfügen über eine Reihe von variablen Multi-Purpose-Reaktoren, emailliert, aus Edelstahl und/oder Hastelloy, deren Größe zwischen 50 L und 30.000 L variiert. Das Hauptaugenmerk liegt bei Reaktoren im Bereich zwischen 2.000 und 12.000 Litern und die Kapazitäten der einzelnen Firmen variieren zwischen 45 m³ und 350 m³. Neben einer Vielzahl von Standardreaktoren, nebst zugehöriger Ausstattung für diverse Aufarbeitungs-, Reinigungs- und Trocknungsmethoden, finden Sie hier eine Auflistung von einigen speziellen Anlagen, die bei unseren Prinzipalen zur Verfügung stehen:

25 m³-Reaktor für die Feinchemiebromierung (bis zu 6 t elementares Brom pro Ansatz)

30 m³-Vielzweck Edelstahlreaktor

Anlagen für Grignard-Reaktionen

Anlagen für LAH-Reaktionen

Druckreaktoren (bis zu 100 bar)

Dünnschichtverdampfer

Edelstahlvakuum-schaufeltrockner (bis zu 10 m³)

Isolierungsmöglichkeiten (Reinraum bis „Class 100.000“)

Kontinuierlicher Hochdruckreaktor für Reaktionen mit überkritischem CO₂ als Lösungsmittel
(bis 500 bar)

Kontinuierliche Vielzweck-Reaktoren für homogene und heterogene Systeme
(bis zu 300 °C und 250 bar) – kein Fixed-Bed-System

Phosgenerator (bis zu 20 kg Phosgen pro Stunde)

Teflonbeschichtete Reaktoren

THF-Aufarbeitung

Verbrennungsofen